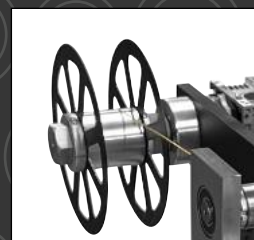




TAGLIERINA A PACCO MOTORIZZATA ***AUTOMATIC SHEAR CUTTER MACHINE***





TAGLIERINA A PACCO MOTORIZZATA



USO CONSIGLIATO

Le cesoie a pacco trovano il loro impiego in cicli di lavorazione di oreficeria, in particolare vengono utilizzate per la tranciatura di lamine metalliche.

La particolarità di questo tipo di cesoie è rappresentata dal fatto di possedere un sistema di lame ad ampiezza di taglio fissa che rende la macchina estremamente precisa nel realizzare nastri di metallo di larghezza calibrata.

CARATTERISTICHE

Attraverso cesoie in acciaio temprato, la taglierina ha la funzione di tagliare la lastra alla larghezza desiderata, in base allo spessore delle cesoie installate.

La qualità del taglio è estremamente precisa, poiché l'operazione viene eseguita su entrambi i lati della lastra. Pertanto, ogni variazione della misura di taglio richiede necessariamente la sostituzione o l'aggiunta delle cesoie. Una volta tagliata, la lastra viene avvolta su un sistema di aspo frizionato, che consente di ottenere una bobina perfettamente regolare.

La macchina è dotata di variatore di velocità e di pedale di comando, elementi che ne garantiscono un utilizzo semplice ed efficiente.

Lo spessore minimo lavorabile è di 0,05 mm, mentre lo spessore massimo è di 1 mm; per spessori superiori è necessario l'impiego di un blocco cesoia maggiorato.



AUTOMATIC SHEAR CUTTER MACHINE



RECOMMENDED USE

The packing shears are used in Goldsmith production cycles. They are particularly employed during the shearing of metallic plates.

The specific feature of this kind of shears is represented by the fact they have got a set of fixed extension cut sheets, which empower the machine to be extremely precise during the realization of calibrated width metal sheet.

CHARACTERISTICS

Through hardened steel shears, the slitting machine is designed to cut the sheet to the required width, depending on the thickness of the installed shears.

The cutting quality is extremely precise, as the operation is performed on both sides of the sheet.

Therefore, any change in cutting width necessarily requires the replacement or addition of the shears.

Once cut, the sheet is wound onto a friction-controlled recoiler system, ensuring the formation of a perfectly uniform coil.

The machine is equipped with a variable speed drive and a foot pedal control, allowing easy and efficient operation.

The minimum workable thickness is 0.05 mm, while the maximum thickness is 1 mm; for thicker materials, an oversized shear block is required.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Dimensioni/Dimensions	100 cm x 140 cm x 135 cm (H)
Peso a vuoto/Load less weight	Circa 120 kg Around 120 kg
Alimentazione elettrica/Power supply	220 V – 50/60 Hz – 1 kW

COLOR SERVICE.it

CODE

CSM

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy

Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030

www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

