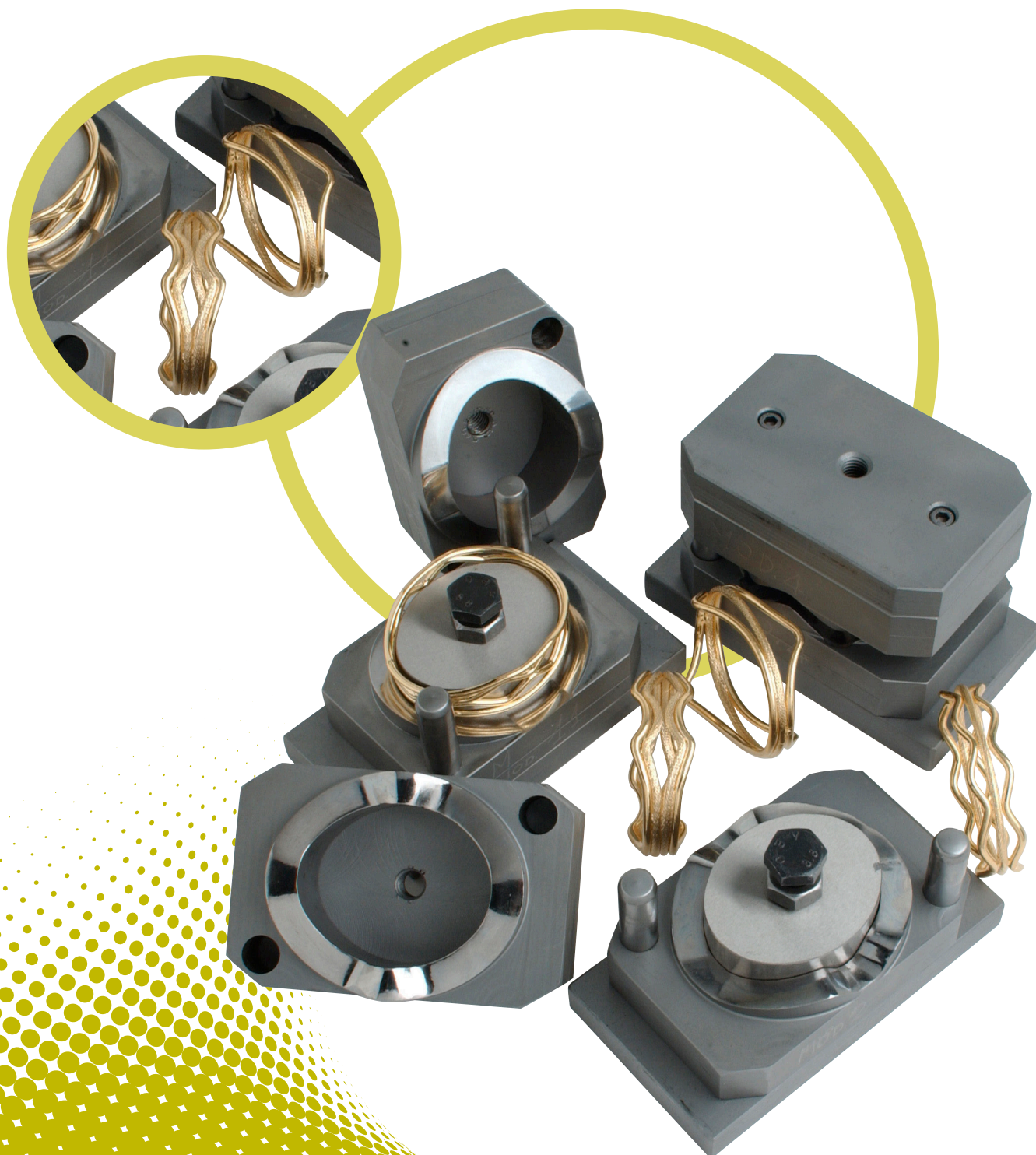




PIEGATORE PER SCHIAVE ED ORECCHINI
BENDER FOR BANGLES AND EARRINGS



ZONE CREATIVE srl

Loc. San Zeno - Strada A/40 - 52100 Arezzo (Italy) Phone +39 0575 1824407 - Fax +39 0575 1824408
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

PIEGATORE PER SCHIAVE ED ORECCHINI

ITA

USO CONSIGLIATO

E' un' attrezzatura utile quando si ha necessità di imprimere ondulazioni o altre forme a schiave o orecchini già avvolti a misura.

CARATTERISTICHE

Quando si piega la schiava o l'orecchino, si ha la necessità che la misura dell'interno rimanga inalterata, per ovvie ragioni. A tal fine si utilizza qui una spina interna che funziona da calibratore, facilitando al contempo la fuoriuscita del pezzo finito, dato che tale spina scorre in alto e in basso durante il funzionamento. E' inoltre presente sulla sua sommità una vite di registro per adeguare l'attrezzo alle differenti misure di tubo utilizzato.

MODO D'USO

Questa attrezzatura può essere montata su di un bilanciere, una pressa a eccentrico o in qualsiasi altro tipo di pressa, dato che non necessita di particolare pressione.

MANUTENZIONE

Non è necessaria alcuna manutenzione, se non la corretta pulizia delle superfici prementi, per preservarle da un possibile danneggiamento.

DATI TECNICI

Dimensioni dell'attrezzatura
150 mm x 120 mm x 120 mm

Peso totale
2,5 Kg

Potenza min. della pressa
20 tonnellate

Disegni
Standard e su richiesta

BENDER FOR BANGLES AND EARRINGS

ENG

RECOMMENDED USE

It is useful when you have got to bend or make wave-shaped bangles or earrings that has already been coiled.

CHARACTERISTICS

The deformation given can not modify internal size of bangles or earrings, so here you find a inner part that keeps the tube in correct dimensions. This part goes up and down in the tooling run, so that the piece can be easily removed when the work is done. There is also a registering screw inside to regulate the height of the piece you need to obtain.

WHERE TO USE IT

In every kind of press, there is no need of particular pression.

MAINTENANCE

No maintenance is needed: make sure that spare parts are always clean, to avoid their surface damage.

TECHNICAL DATAS

Dimensions of equipment
150 mm x 120 mm x 120 mm

Total weight
2,5 Kg

Press power needed
20 tons

Designs
Standard and on demand